

Référence

FLEX 0300
à
FLEX 1000

FLEXIBLES MÉTALLIQUES TRESSÉS

FICHE TECHNIQUE n°

T 6024

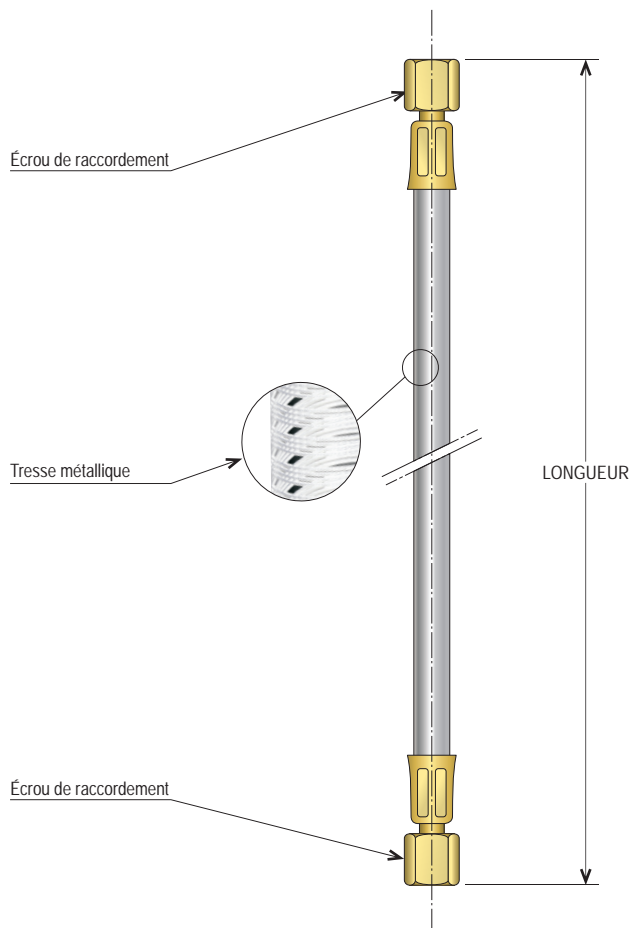
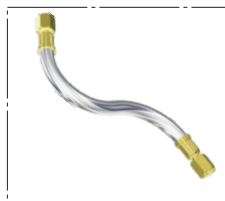
indice -

DESCRIPTIF



Le flexible métallique tressé permet d'alimenter en air comprimé des appareillages ne pouvant pas l'être par les liaisons rigides traditionnelles.

Par exemple, un vérin pneumatique dont l'alimentation pneumatique doit être mobile durant le fonctionnement va nécessiter un flexible métallique.



Cotes en mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

OPTION(S)

PRESSIION DE SERVICE (bar)	3 à 28 bar
PRESSIION D'UTILISATION (bar)	60 bar (pression maximum pour un passage en position de sécurité)
PRESSIION D'ÉPREUVE (bar)	90 bar
TEMPÉRATURE MAXIMALE D'UTILISATION (°C)	Selon essai EN 12101-2

RACCORDEMENT	Écrous M6 - 1/8
--------------	-----------------

LONGUEUR (mm)	300, 500, 1000 mm. Autres longueurs sur demande
---------------	---

ACCESSOIRES

 UNITÉ DE
FABRICATION
ISO 9001

 Téléphone : 01 48 60 15 53 - Télécopie : 01 48 60 26 70
 E-mail : contact@jofa.fr - Site internet : http://www.jofa.fr

 ZA Central Parc - 7, allée du Sanglier
 93421 VILLEPINTE CEDEX

 1
2

PRÉCAUTIONS D'INSTALLATION

Sa longueur pouvant varier durant l'utilisation, le flexible ne doit surtout pas être installé droit. Il doit toujours présenter une flèche.

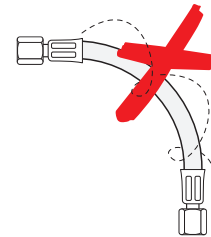
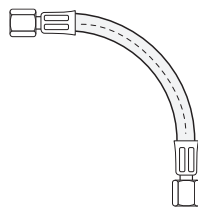
BON



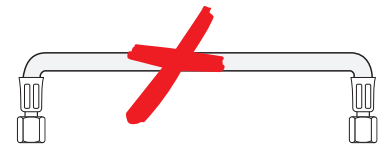
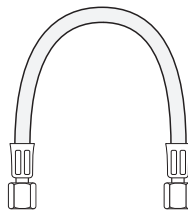
MAUVAIS



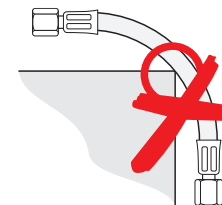
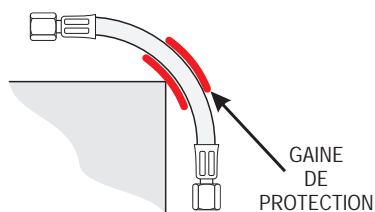
Le flexible ne doit jamais être vrillé.



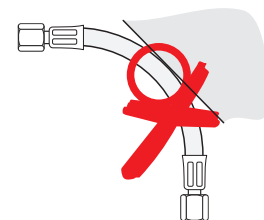
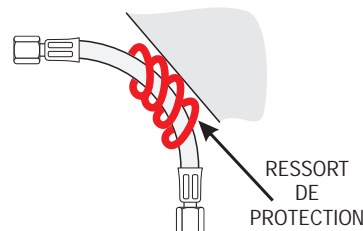
Le flexible ne doit jamais être courbé immédiatement derrière l'embout.



Tout flexible passant sur une arête vive doit être équipé d'une gaine de protection.



Tout flexible frottant sur une surface doit être équipée d'un ressort de protection.



Un embout droit peut créer, dans certains cas, des tensions au niveau de l'ancrage du flexible. Un embout coudé est alors préférable.

