Référence

63 88 0200 à 63 88 1100

VÉRINS PNEUMATIQUES Ø 63 mm - DOUBLE EFFET

TYPE 88 ALIMENTATION PAR COQUILLE - VERROUILLAGE EN TÊTE

Ø 18

Ø 20

Ø 75

Ø 60 A0 min = 146

Ø 100

Course + 214^{+ 13}

FICHE TECHNIQUE n°

T 5610

indice -

DESCRIPTIF

Vérins pneumatiques conçus pour lever, tirer, pousser et déplacer en remplacement de toute opération manuelle tout en assurant une sécurité et une qualité de travail constantes

Sur les modèles de type 88, l'alimentation s'effectue par l'intermédiaire de raccords tournants (fournis) placés sur une coquille. La position de celle-ci doit être définie avant la fabrication du vérin.

lls disposent également d'un verrouillage en tête. Il permet de maintenir le vérin "tige sortie" sans nécessiter qu'il reste sous pression.

Ils sont particulièrement bien adaptés pour la manœuvre de Dispositifs Actionnés de Sécurité (D.A.S.) tels que les exutoires, les clapets, les portes coupe-feu, les ouvrants de façade.

Leur passage en position de sécurité s'effectue par la mise sous pression de l'une de leurs chambres.

Les courses standard s'échelonnent de 200 à 1100 mm, mais il est possible de réaliser des courses spécifiques

Fonctionnement des références :

exemple: 63 88 0800

- Dans cet exemple,
 63 est le diamètre du vérin,
 - 88 son type,
- 0800 sa course en mm.

Ø 8.1

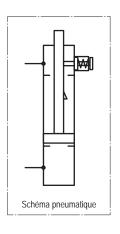
Méplat de 17

Verrouillage en tête

Alimentation

Repérage de

l'alimentation ouverture



TOUS DROITS RÉSERVÉS. NOS PRODUITS POUVANT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS, CE DOCUMENT NE PEUT ÉTRE CONSIDÉRÉ COMME CONTRACTUEL.

Vérin fourni avec 2 raccords tournants

> <u>ATTENTION</u> < La cote A0 doit être précisée avant la

fabrication du vérin et ne doit pas être inférieure à 146 mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MATIÈRE(S) PRINCIPALE(S) Aluminium, acier inoxydable, perbunan, acier zingué TIGE (mm) Ø 20 mm en acier inoxydable ALÉSAGE (mm) Ø 63 mm CO_{2} , gaz inerte, air comprimé sec non huilé et filtré à 40 μ ÉNERGIE(S) DISPOSITIF D'ALIMENTATION PRESSION DE SERVICE (bar) Raccord tournant M 12 x 100, olive à sertir, étanchéité métal/métal - pour tube Ø 6 mm 3 à 28 bar PRESSION D'UTILISATION (bar) 60 bar (pression maximum pour un passage en position de sécurité) PRESSION D'ÉPREUVE (bar) 90 bar PRESSION DE DÉVERROUILLAGE (bar) 2 bar minimum TENUE MÉCANIQUE DES VERROUILLAGES (N) 6000 N à 300°C NOMBRE DE CYCLES 10000 (nombre minimum sous une pression de 20 bar - essais réalisés hors charge) RENDEMENT (%) 80 % TEMPÉRATURE D'UTILISATION (°C) -20 à +110 °C COURSE (mm) 200 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | Autres sur demande CONSOMMATION (Normo-litre) 6,45 | 12,00 | 15,20 | 18,30 | 21,40 | 24,50 | 27,60 | 30,80 | 33,90 | 37,00 FORCE (N) PRESSION DE SERVICE DYNAMIQUE (bar) 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 Solo ou tandem (avec contre pression en tandem)
6 8 10 12 15 MODE DE FONCTIONNEMENT PRESSION (bar) FORCES DE POUSSÉE (N) 1580 | 2120 | 2620 | 3180 | 3970 FORCES DE TRACTION (N) 2330

Peinture époxy selon teintes RAL. Soufflet de protection de tige.

Cotes en mm

ACCESSOIRES

OPTION(S)

Consoles et équerres de fixation. Vis de tête de différentes dimensions. Freins calibrés (régulation de la vitesse de la tige). Autres types de raccords. Clé de déverrouillage

UNITÉ DE FABRICATION ISO 9001

UNITÉ DE FABRICATION VdS

Téléphone: 01 48 60 15 53 - Télécopie: 01 48 60 26 70 E-mail: contact@jofo.fr - Site internet: http://www.jofo.fr

