

Référence

FICHE TECHNIQUE n°


MODP

## DÉCLENCHEUR PNEUMATIQUE POUR COMMANDE DE DÉSENFUMAGE PNEUMATIQUE AU CO<sub>2</sub>

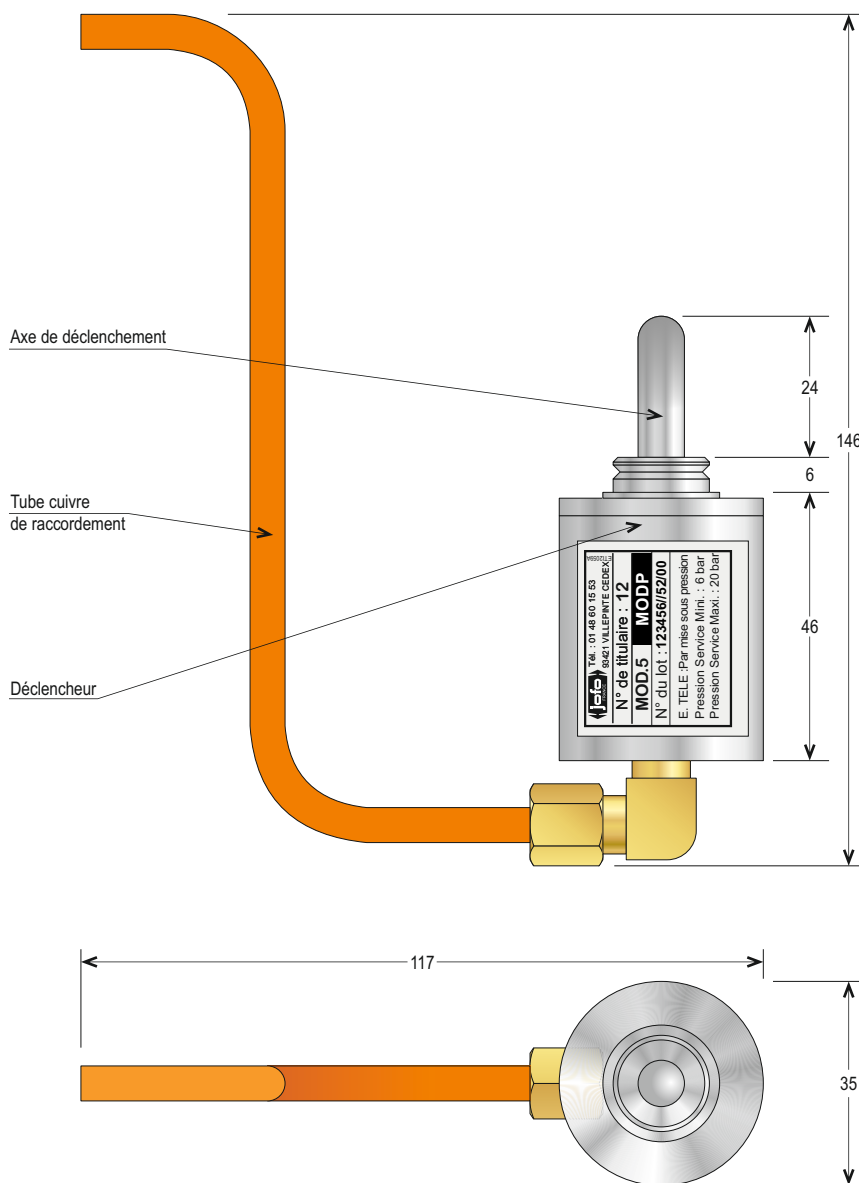
T2131

indice H

## DESCRIPTIF

 Le déclencheur pneumatique pour commande de désenfumage pneumatique au CO<sub>2</sub> permet de piloter à distance le coffret sur lequel il est monté à partir, par exemple, d'une autre commande de désenfumage pneumatique au CO<sub>2</sub>.

Ce modèle de déclencheur s'installe avec une très grande facilité. De plus, il est fourni avec son tube cuivre de raccordement pré-plié et pré-monté pour accroître au maximum sa simplicité de montage.



Cotes en mm.

Manuel Technique



TOUS DROITS RÉSERVÉS. NOS PRODUITS POUVANT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS. CE DOCUMENT NE PEUT ÊTRE CONSIDÉRÉ COMME CONTRACTUEL.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## OPTION(S)

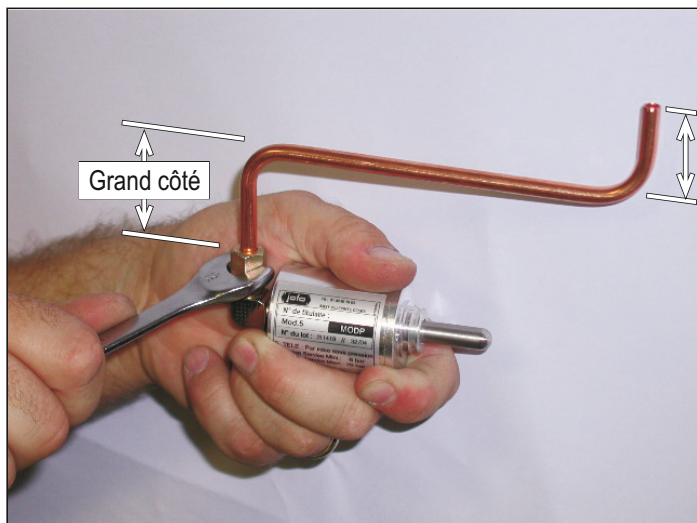
MATIÈRE(S) PRINCIPALE(S)	Aluminium, acier, plastique, cuivre
ÉNERGIE	CO <sub>2</sub> , gaz inerte
SORTIE DE TÉLÉCOMMANDE	Raccord à olive, étanchéité métal/métal - pour tube Ø 6 mm
PRESSIION MINIMALE DE FONCTIONNEMENT (bar)	6 bar
PRESSIION D'UTILISATION (bar)	60 bar (pression maximum pour un passage en position de sécurité)
PRESSIION D'ÉPREUVE (bar)	90 bar
Ø TUBE CUIVRE PRÉFORMÉ (mm)	6 mm
CONSOMMATION (Normo-litre)	0,085 normo-litre
ENDURANCE	120 cycles ou exploitation maximale 10 ans

## ACCESSOIRES

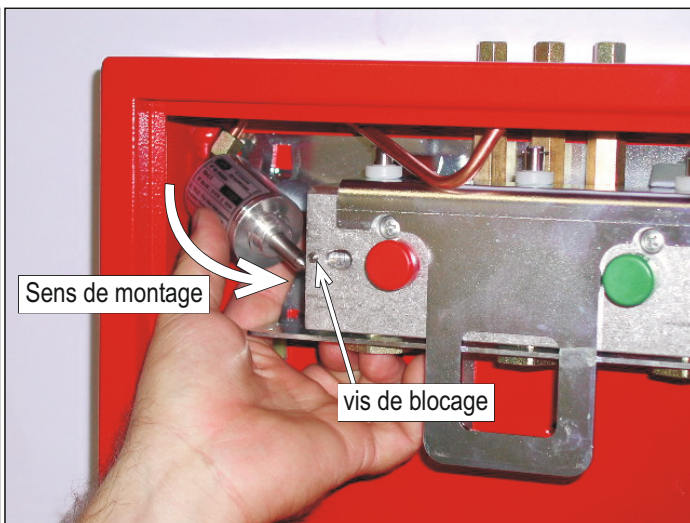


Référence	<b>DÉCLENCHEUR PNEUMATIQUE POUR COMMANDE DE DÉSENFUMAGE PNEUMATIQUE AU CO<sub>2</sub></b>	FICHE TECHNIQUE n°
MODP		<b>T2131</b>
		indice H

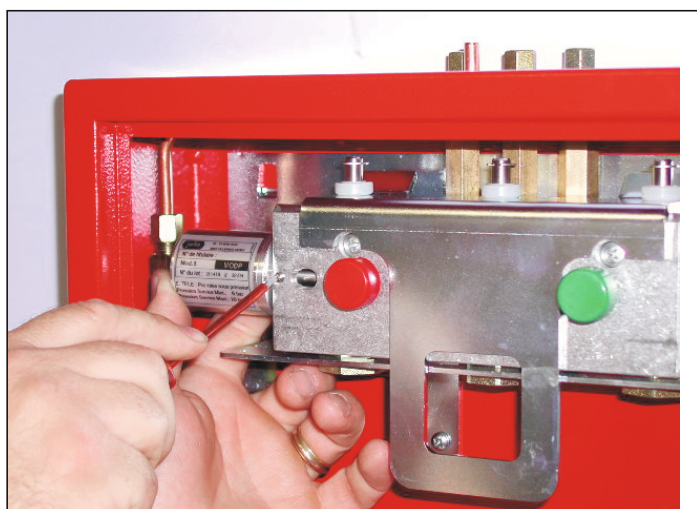
### MISE EN PLACE



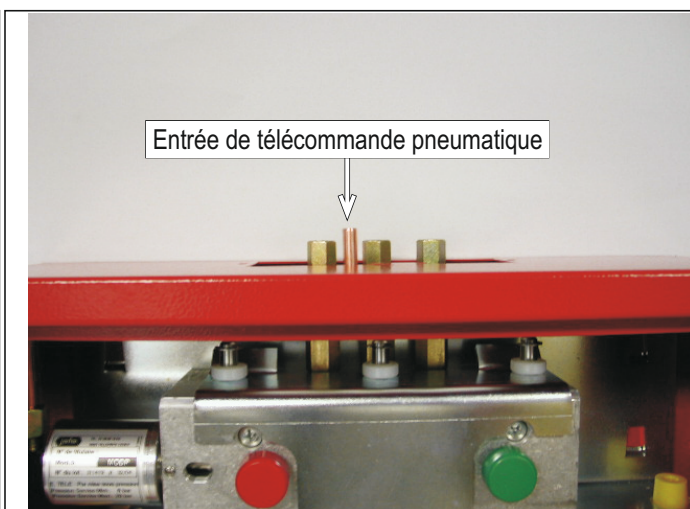
① Sertir le "grand côté" du tube cuivre préformé sur le raccord du module pneumatique.



② S'assurer que la vis de blocage est bien desserrée.  
Engager le module de télécommande dans l'emplacement situé à gauche du bloc percuteur.



③ Tout en maintenant le module de télécommande en place, visser la vis de blocage.



④ Raccorder l'entrée de télécommande pneumatique au réseau avec un raccord Ø 6 mm.

### RACCORDEMENT ET RÉARMEMENT

Module pneumatique : MOD.5.

**Avertissement**

Avant la mise en place du module, s'assurer que les cartouches de CO<sub>2</sub> ont été retirées et que le percuteur est déclenché.

**Raccordement pneumatique**

Raccorder le tube cuivre avec un raccord du type à étanchéité métal contre métal (ex. raccord à olive).

**Réarmement**

Le réarmement du module de télécommande pneumatique s'effectue automatiquement lors de la purge de l'alimentation pneumatique (réseau de télécommande).

Par conséquent, il ne nécessite aucune intervention pour sa remise en service.

**Information**

Le percuteur ne peut être réarmé que si le module est lui-même réarmé.

**Entretien**

Voir manuel technique.