

DEE2024 - DEE2048
DER2024 - DER2048

FONCTION DÉSENFUMAGE : 1 OUVERTURE

T 2020

indice M

DESCRIPTIF

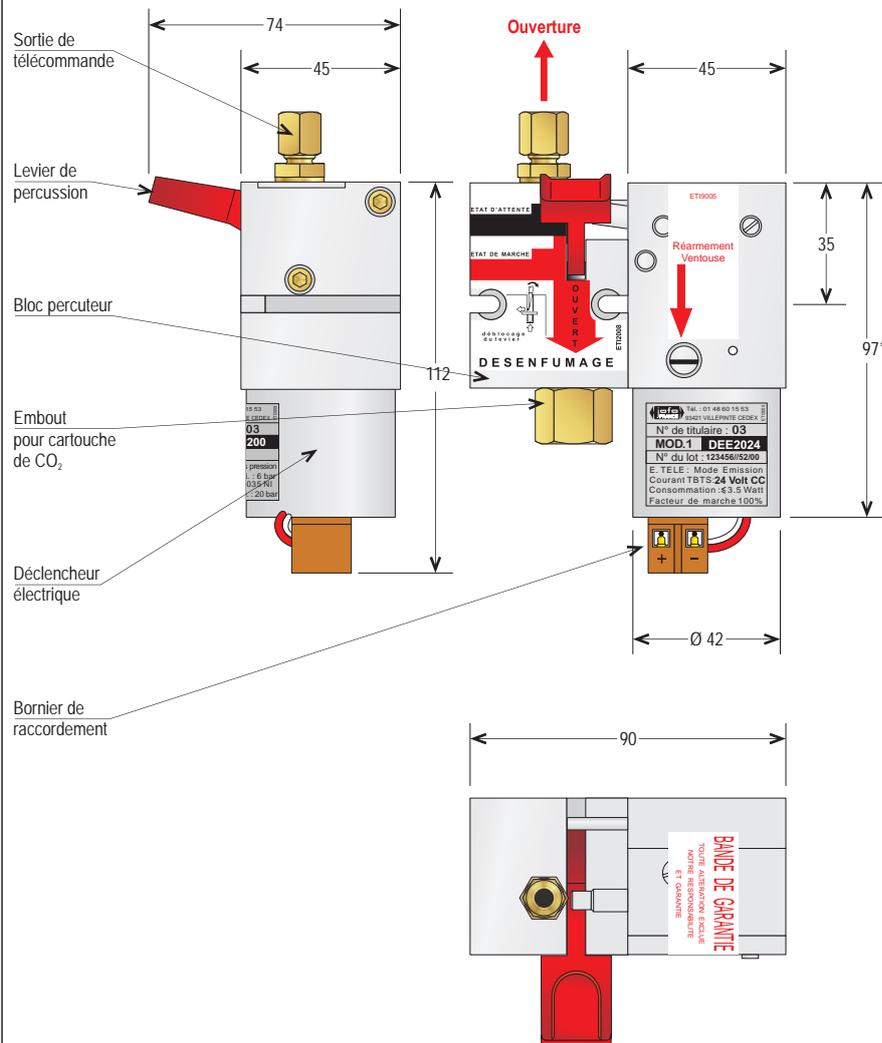
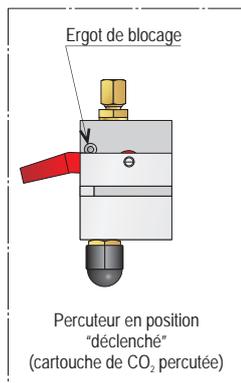
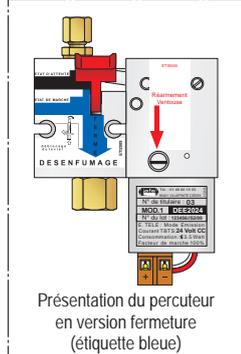
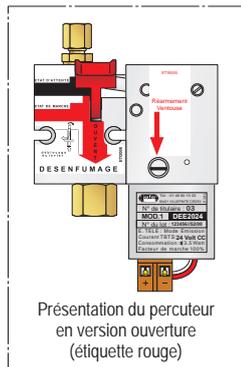
Le percuteur de D.A.C. modulaire est destiné à émettre un ordre d'ouverture par percussion d'une **A.P.S. à usage unique** (cartouches de CO₂) vers des D.A.S. (Dispositifs Actionnés de Sécurité).

Le déclenchement en ouverture (ou en fermeture selon le modèle) s'effectue par l'action sur un levier à manipuler avec les doigts.

Le déclenchement peut également être télécommandé par un ordre électrique.

Un ergot latéral apparaît sur le côté droit du percuteur après la manoeuvre du levier.

Après le réarmement du déclencheur électrique, l'ergot du percuteur doit être repoussé tout en relevant le levier afin d'effectuer le réarmement.



Cotes en mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

OPTION(S)

MATIÈRE	Aluminium	
FORCE À APPLIQUER (daN)	5 daN maximum (avec cartouche de CO ₂ en place)	
ÉNERGIE EN DÉSENFUMAGE	CO ₂ ou gaz inerte	
SORTIE DE TÉLÉCOMMANDE	Raccord à olive pour tube Ø 6 mm (étanchéité métal/métal)	
PRESSION DE SERVICE (bar)	5 à 28 bar (désenfumage)	
PRESSION D'UTILISATION MAXIMUM (bar)	60 bar (désenfumage)	
PRESSION D'ÉPREUVE (bar)	90 bar (désenfumage)	
TEMPÉRATURE D'UTILISATION (°C)	-20 à +50°C	

Plaque indicatrice.

MODE D'UTILISATION	Impulsion, rupture	
TENSION D'UTILISATION (V)	24 V	48 V
CONSOMMATION EN MODE IMPULSION (W)	3,5 W	3,5 W
CONSOMMATION EN MODE RUPTURE (W)	1,6 W	1,6 W
FACTEUR DE MARCHÉ	100%	

ACCESSOIRES

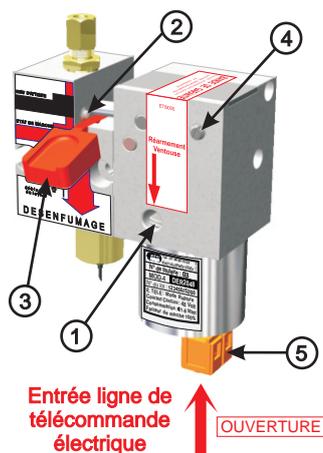
Cartouches de CO₂.UNITÉ DE
FABRICATION
ISO 9001

DEE2024 - DEE2048
DER2024 - DER2048

T 2020

FONCTION DÉSENFUMAGE : 1 OUVERTURE

indice M



CODIFICATION DES MODULES

Module	Voltage	Mode
E	24	E
P	48	R

Module : E = Electrique , P = Pneumatique
Mode : E = Emission , R = Rupture

Module MOD.1 = E24E
Module MOD.2 = E48E
Module MOD.3 = E24R
Module MOD.4 = E48R

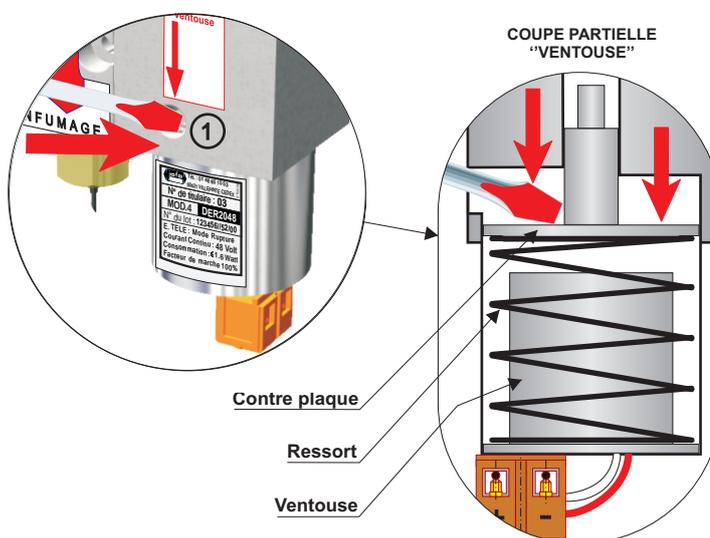
N.B. : Alimentation courant continu.

I - RÉARMEMENT DE LA VENTOUSE :

⚠ **MODULE ELECTRIQUE :**

Mode rupture : Vérifier que la ligne électrique est à nouveau en service (sous tension) et procéder au réarmement de la ventouse en introduisant un outil adapté (par exemple un tournevis) dans le perçage ① et en appuyant sur la contre plaque (interne) vers le bas.

Mode émission : Vérifier que la ligne électrique est à nouveau en service (hors tension) et procéder au réarmement de la ventouse en introduisant un outil adapté (par exemple un tournevis) dans le perçage ① et en appuyant sur la contre plaque (interne) vers le bas.



II - RÉARMEMENT DU LEVIER DU PERCUTEUR :

Appuyer sur l'ergot ② à l'aide d'un outil adapté (par exemple un tournevis) et relever manuellement le levier du percuteur ③ jusqu'en butée.

En cas de "non-réarmement" du levier du percuteur, maintenir le levier du percuteur ③ en position haute et actionner simultanément la vis ④ de 15° maximum.

III - RACCORDEMENTS DES MODULES :

⚠ **RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE :**

Raccorder au bornier la ligne de télécommande électrique ⑤ provenant d'un C.M.S.I. ou d'un D.A.D. en respectant les polarités (le fil rouge est toujours le "+").

ATTENTION : DANS LE CAS DE COFFRETS DE TYPE "BI-ZONES", TOUJOURS PRÉVOIR 2 MODULES IDENTIQUES !

