

| |
|------------------------------------|
| Référence |
| COMIMX3M à COMIMX7M |

**COMMANDE DE DÉSENFUMAGE PNEUMATIQUE AU CO₂
SIMPLE ZONE BI-FONCTION AVEC ÉLÉMENT INDICATEUR DE PRESSION**

Dispositif de Commande Manuelle

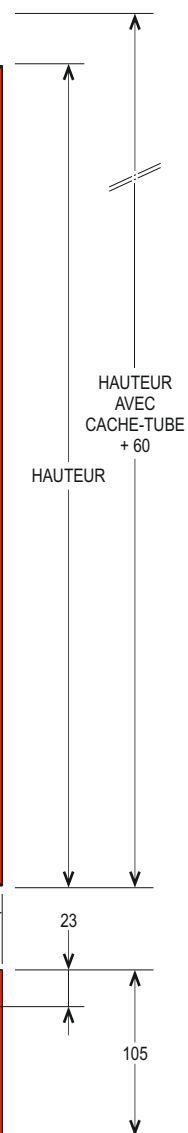
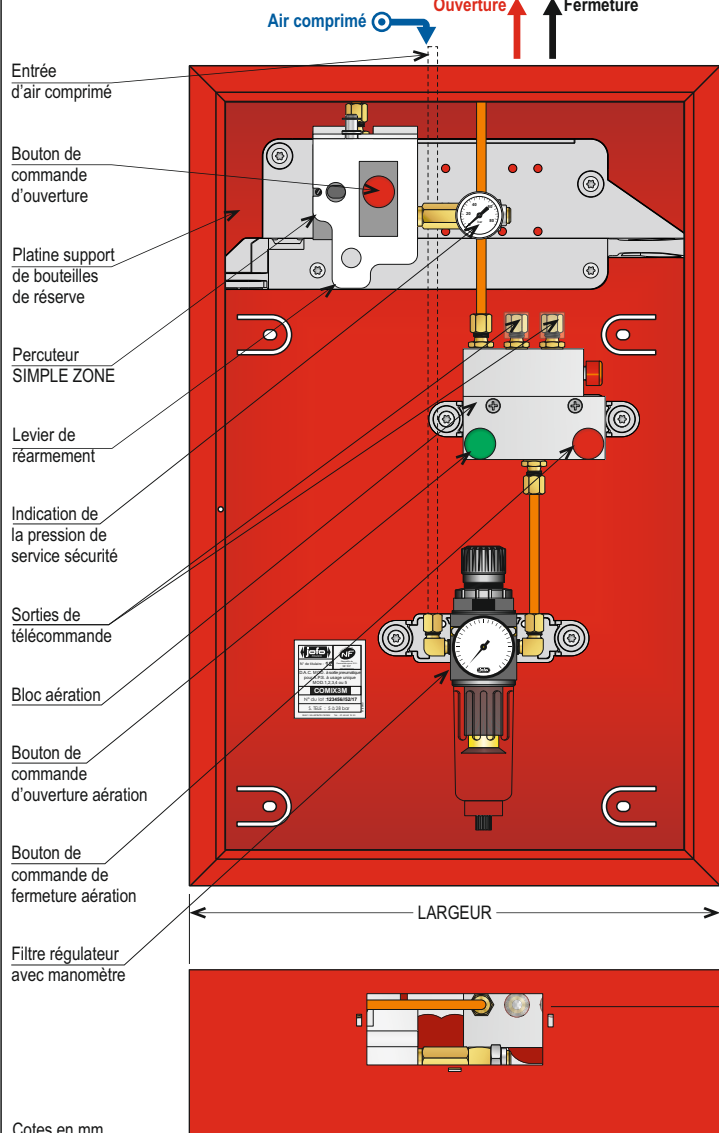
FONCTION DÉSENFUMAGE : 1 OUVERTURE
FONCTION AÉRATION : OUVERTURE - FERMETURE

| |
|--------------------|
| FICHE TECHNIQUE n° |
| 033 / NF |
| indice H |



| BOUTEILLES DE CO ₂ Maximum admissible | | | |
|---|---------------|---------------|-------------------------|
| Grammage (g) | Diamètre (mm) | Longueur (mm) | Débit ¹⁾ (l) |
| 500 g | Ø 60 | 385 | 25,20 |
| 720 g | Ø 60 | 480 | 36,29 |
| 1000 g | Ø 60 | 650 | 50,40 |

¹⁾Caractéristique de débit à 10 bar



DESRIPTIF

Les commandes de désenfumage pneumatique au CO₂ SIMPLE ZONE BI-FONCTION (D.C.M., D.A.C. ou D.C.M.R.) sont destinées à émettre un ordre d'ouverture par percussion d'A.P.S. à usage unique (bouteilles de CO₂) vers des D.A.S. (Dispositifs Actionnés de Sécurité).

Elles permettent l'ouverture des appareils de désenfumage avec une commande par bouton poussoir.

Le modèle BI-FONCTION dispose d'une commande aération ouverture - fermeture. La fonction désenfumage reste toujours prioritaire sur la fonction aération.

Le coffret est équipé d'un élément indicateur de pression qui permet de visualiser la ou les pressions de service sur réseau ouverture (pour mise en sécurité désenfumage) afin de contrôler que la pression présente dans le réseau correspond à celle calculée.

De plus ce dispositif permet de vérifier l'étanchéité du réseau.

Désignation normative :
 Dispositif Adaptateur de Commande Modulaire à sortie pneumatique pour A.P.S. à usage unique.

Étiquette d'identification :

- 1 - n° de certification (titulaire + site),
- 2 - désignation normative + codes des modules adaptables,
- 3 - code article (variable),
- 4 - n° de lot (variable),
- 5 - pressions en sortie de télécommande.

TOUS DROITS RÉSERVÉS. NOS PRODUITS POUVAIENT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS. CE DOCUMENT NE PEUT ÊTRE CONSIDÉRÉ COMME CONTRACTUEL. ORGANISME CERTIFICATEUR : AFNOR CERTIFICATION 11, avenue Francis de Pressensé - 93871, Saint-Denis La Plaine

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | | | | | | OPTION(S) | |
|---|--|-----------|------------------------------------|-------------|------------------------------------|--|--|
| DIMENSIONS SELON TAILLE DU COFFRET | COMIMX3M | COMIMX4M | COMIMX5M | COMIMX6M | COMIMX7M | Module de télécommande pneumatique et électrique.. | |
| HAUTEUR (mm) | 520 | 520 | 700 | 700 | 820 | Télécommande pneumatique et électrique pour aération | |
| LARGEUR (mm) | 335 | 560 | 335 | 560 | 335 | Porte pleine (lettre « P » ajoutée à la fin de la référence). | |
| BOUTEILLES DE CO ₂ , MAXIMUM - OUVERTURE | 500 g | 500 g | 720 g | 720 g | 1000 g | Peinture : autres teintes. | |
| TEMPÉRATURE D'UTILISATION (°C) | -20 à +50°C | | | | | Coffret inox (lettre « I » ajoutée à la fin de la référence). | |
| PEINTURE | RAL 3000 (texturée) | | | | | Coffret sans filtre régulateur. | |
| INDICE DE PROTECTION | IP42 | | | | | ACCESSOIRES | |
| ÉNERGIE | CO ₂ , gaz inerte | | | | | Bouteilles de CO ₂ . Clef. | |
| ORGANE DE SÉCURITÉ | Percuteur avec bouton poussoir. | | | | | Cache-tube rectangulaire. Membrane déformable. | |
| FORCE À APPLIQUER (daN) | < 3 daN (avec bouteille en place) | | | | | Serrure à clef. Plaque d'obturation. | |
| SORTIES DE TÉLÉCOMMANDE | Raccord à olive, étanchéité métal/métal - pour tube Ø 6 mm | | | | | Ecrou et olive pour tube Ø 5 mm Olive pour tube Ø 5 mm. | |
| PRESSION DE SERVICE DÉSENFUMAGE (bar) | 5 à 28 bar | | | | | COMPATIBILITÉ DES BOUTEILLES DE CO₂ | |
| PRESSION D'UTILISATION DÉSENFUMAGE (bar) | 60 bar (pression maximum pour un passage en position de sécurité) | | | | | Le choix des bouteilles de CO ₂ est défini d'après les pressions de service nécessaires au bon fonctionnement de l'installation. | |
| PRESSION D'ÉPREUVE (bar) | 90 bar | | | | | Les bouteilles de CO ₂ compatibles avec nos gammes de produits doivent être conformes à la norme NF S 61-939-1. | |
| ENTRÉE DE TÉLÉCOMMANDE ÉLECTRIQUE | Déclencheur électrique Réf. MOD24E (MOD.1) ou MOD48E (MOD.2) ou MOD24R (MOD.3) ou MOD48R (MOD.4) | | | | | RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION NF 537 | |
| DÉSENFUMAGE | Tension alimentation | | Facteur de marche | | Consommation sous tension nominale | Caractéristiques certifiées essentielles | |
| | 24 ou 48 V continu | | 100% à 20°C (±5°C) | | émission = 3,5 W - rupture = 1,6 W | - Fonctionnalité vérifiée permettant d'attester l'aptitude à l'emploi et les performances des DAC/DCM/DCMR conformément aux exigences de la norme NF S61-938 d'août 2022. | |
| ENTRÉE DE TÉLÉCOMMANDE PNEUMATIQUE | Déclencheur pneumatique Réf. MODP (MOD.5), raccord à olive pour tube Ø 6 | | | | | - Efficacité vérifiée par des essais d'endurance (sauf pour les DAC à sortie électrique de type permanent). | |
| DÉSENFUMAGE | Consommation | | Pression de télécommande | | | - Affichage des éléments d'identification sur la notice technique qui accompagne obligatoirement toute livraison des DAC/DCM/DCMR certifiés NF. | |
| | 0,085 normo-litre | | Minimum = 6 bar - Maximum = 20 bar | | | UNITE DE FABRICATION | |
| ORGANE D'AÉRATION | Bloc aération à commande manuelle impulsion ou maintenue | | | | | VdS | |
| ÉNERGIE D'AÉRATION | Air comprimé filtré à 40µ (air sec sans huile) | | | | | 450 9001 | |
| PRESSION DE SERVICE AÉRATION (bar) | 3 à 12 bar | | | | | *amerkannte Produkte | |
| ENTRÉE D'AIR COMPRIMÉ | Tube cuivre Ø 6 | | | | | *amerkannte Systeme | |
| CODIFICATION DES COFFRETS | Mode E = Émission - R = Rupture | | Module | | Module Electrique | | |
| | Racine | Taille | Filtre rég. | Pneumatique | Voltage (V) | Mode | |
| | COMIMX | 3-4-5-6-7 | M | P | 24 ou 48 | E ou R | |
| CODIFICATION DES MODULES | MOD.1 | MOD.2 | MOD.3 | MOD.4 | MOD.5 | | |
| | MOD24E | MOD48E | MOD24R | MOD48R | MODP | | |

| | | |
|---------------------------|--|--------------------|
| Référence | COMMANDE DE DÉSENFUMAGE PNEUMATIQUE AU CO₂ SIMPLE ZONE BI-FONCTION AVEC ÉLÉMENT INDICATEUR DE PRESSION | FICHE TECHNIQUE n° |
| COMIMX3M à COMIMX7M | Dispositif de Commande Manuelle FONCTION DÉSENFUMAGE : 1 OUVERTURE FONCTION AÉRATION : OUVERTURE - FERMETURE | 033 / NF |
| | | indice H |

MISE EN PLACE DU COFFRET

FIXATION DU COFFRET

ATTENTION à la hauteur de pose ! Se référer à la norme NF S 61-932. La commande de désenfumage doit être installée à l'abri des intempéries, de l'eau, de l'humidité, des chocs et des souillures dues aux projections de toute nature.

SERTISSAGE DU TUBE

- Avant tout raccordement : le réseau doit impérativement être purgé par soufflage de toutes les impuretés éventuelles.
- Effectuer le sertissage des tubes sur les raccords du coffret avec une clef. Étanchéité type métal contre métal.

MISE EN PLACE DE LA BOUTEILLE DE CO₂

- La bouteille doit être mise en place (vissage) à la main sur le percuteur jusqu'à son arrivée en butée.
- Étanchéité type métal contre métal (aucun joint).
- Le grammage des bouteilles de CO₂ doit être défini d'après les pressions de service nécessaires.

RACCORDEMENT DES MODULES

Module électrique : MOD.1, MOD.2, MOD.3 ou MOD.4.

- Raccorder au bornier la ligne de commande électrique provenant d'un C.M.S.I., d'un D.A.D, ou d'une autre source, en veillant à bien respecter les tensions et les polarités (le fil rouge indique le "+").

Module pneumatique : MOD.5.

- Sertir le grand côté du tube cuivre préformé sur le raccord du module pneumatique.
- Raccorder le petit côté du tube cuivre du module à la ligne de télécommande provenant d'un D.C.M. ou d'un D.A.C.

FILTRE RÉGULATEUR AVEC MANOMÈTRE

Réglage de la pression souhaitée :

- S'assurer que l'air comprimé est bien raccordé en entrée d'alimentation.
- Soulever le bouton moleté.
- Tourner le bouton moleté dans le sens des aiguilles d'une montre afin d'augmenter la pression indiquée sur le manomètre, et procéder à l'inverse pour la diminuer.
- Enfoncer le bouton moleté en position initiale afin de le verrouiller à la pression choisie.

MISE EN PLACE DE LA MEMBRANE DÉFORMABLE ET DU CACHE TUBE

- Placer la membrane déformable dans la porte, et installer le cache tube sur la partie supérieure du coffret. L'installation doit être réalisée conformément à la norme NF S 61-932.

MISE EN SÉCURITÉ

MISE EN SÉCURITÉ - ACCÈS NIVEAU 0 (au sens du §4 de la norme NF S 61-931)

- Appuyer sur la membrane déformable, puis appuyer sur le bouton ouverture (rouge) pour obtenir la percussion des bouteilles de CO₂. Les manomètres permettent de visualiser la pression du réseau après ouverture totale des Dispositifs d'Évacuation Naturelle de Fumées et de Chaleur (DENFC).

Le maintien de la position de sécurité doit être obtenu par construction du DAS.

REMISE EN SERVICE

La remise en service doit être effectuée par une personne habilitée (accès niveau 2) au sens du §4 de la norme NF S 61-931.

DÉMONTAGE DE LA BOUTEILLE DE CO₂

- Dévisser à la main la bouteille de CO₂ qui a été percutee.

RÉARMEMENT DU MODULE

Module électrique : MOD.1, MOD.2, MOD.3 ou MOD.4.

- **MODE RUPTURE** : vérifier que la ligne électrique est à nouveau en service (sous tension) et procéder au réarmement suivant le croquis.
- **MODE ÉMISSION** : vérifier que la ligne électrique est à nouveau en service (hors tension) et procéder au réarmement suivant le croquis.

Module pneumatique : MOD.5.

- S'assurer que l'ordre de télécommande soit interrompu (réseau hors pression).

Pour information : le percuteur ne peut être réarmé que si le module est lui-même réarmé.

RÉARMEMENT DU PERCUTEUR

- Relever le levier de réarmement jusqu'en butée. Cette opération unique réarme tous les organes de percussion.

MISE EN PLACE DE NOUVELLES BOUTEILLES DE CO₂

- Une fois le percuteur réarmé, mettre en place la nouvelle bouteille de CO₂ en la vissant à la main.

MISE EN PLACE DE LA MEMBRANE DÉFORMABLE

- Placer la membrane déformable dans la porte.

RÉARMEMENT DU BLOC AÉRATION

Le réarmement du bloc aération doit être effectué après chaque déclenchement.

- Repousser le bouton situé sur la droite du bloc.

ENTRETIEN

Vérification périodique annuelle :

- Vérifier que le poids des bouteilles de CO₂ n'est pas inférieur à 10% du poids indiqué sur celles-ci.
- Vérifier les différentes fonctions par action sur les composants.
- Vérifier l'ensemble des réarmements des composants de sécurité.
- Vérifier les tensions d'alimentation électrique (si nécessaire).
- Vérifier l'absence d'huile dans le réseau pneumatique (en mode BI-FONCTION).
- Vérifier l'absence d'eau de condensation dans la cuve du filtre, et purger si nécessaire (en mode BI-FONCTION).
- Vérifier l'état des dards.

Les opérations de maintenance doivent faire l'objet d'un enregistrement auprès de l'exploitant.

Maintenance préventive annuelle :

L'armoire ne nécessite pas d'entretien particulier dans sa configuration de base, néanmoins un nettoyage régulier permettra de la garder en excellent état. Il est recommandé de procéder à un simple dépoussiérage, l'utilisation de produits diluants est interdite.

Pour les armoires équipées de filtre-régulateur, remplacer l'élément filtrant tous les ans.

La cuve peut être nettoyée avec de l'eau froide ou tiède avec des détergents ménagers normaux.

Maintenance corrective :

Si lors de la vérification périodique annuelle les dards sont abîmés, procéder à leur changement. Cette opération doit être effectuée par une personne habilitée et ayant le niveau III ou IV (au sens de la norme NF S 61-931).

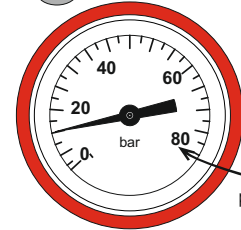
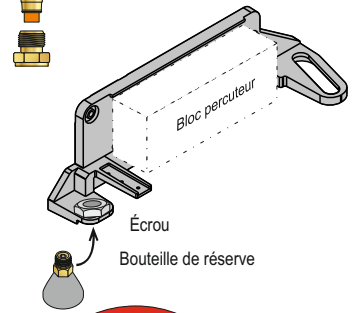
Maintenance décennale préventive :

Il est nécessaire à l'issue d'une période de 10 ans, de remplacer par un matériel neuf les organes pneumatiques (percuteur, bloc aération).

Les opérations de maintenances ci-dessus ne dispensent pas de respecter l'application de la norme NF S 61-933.

Seul le personnel ayant suivi une formation sur notre gamme de dispositif de commande, est habilité à effectuer les opérations de maintenance.

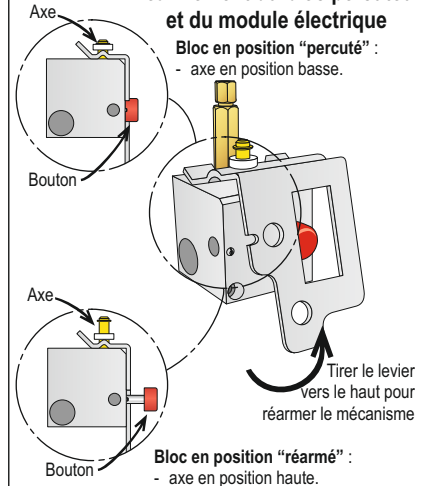
Tube
Composition chimique des tubes cuivre conformes à la NF A 51-050 repère Cu-DHP ou CW024A selon EN 12449.



Lecture de la pression de service sur le manomètre

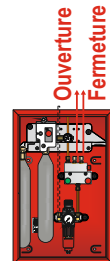
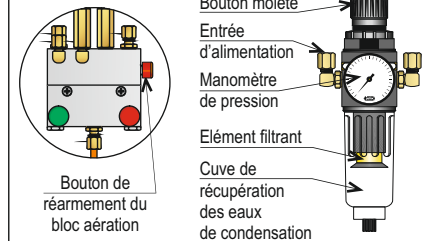
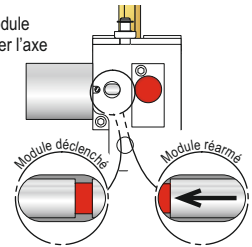
Réarmement du bloc percuteur et du module électrique

Bloc en position "percute" :
- axe en position basse.



Bloc en position "réarmé" :
- axe en position haute.

Pour réarmer le module électrique, repousser l'axe vers la gauche.



↑ Ouverture
↑ Fermeture

TOUS DROITS RÉSERVÉS. NOS PRODUITS POUVAIENT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS. CE DOCUMENT NE PEUT ÊTRE CONSIDÉRÉ COMME CONTRACTUEL. ORGANISME CERTIFICATEUR - AFNOR CERTIFICATION If - avenue Francis de Pressensac - 93071 Saint-Denis La Plaine