

Référence

COMMANDE DE DÉSENFUMAGE PNEUMATIQUE AU CO₂ COMPACT

FICHE TECHNIQUE n°

CC1

Dispositif de Commande Manuelle
FONCTION DÉSENFUMAGE : 1 OUVERTURE

017 / NF

indice L

DESCRIPTIF

Les commandes de désenfumage pneumatique au CO₂ **COMPACT** (D.C.M.) sont destinées à émettre un ordre d'ouverture par percussion d'**A.P.S. à usage unique** (bouteilles de CO₂) vers des D.A.S. (Dispositifs Actionnés de Sécurité).

Elles permettent l'ouverture d'appareils de désenfumage avec une commande par bouton poussoir.

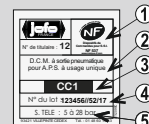
Leurs dimensions les rendent particulièrement bien adaptées aux emplacements réduits (cages d'escalier, dégagements, ...).

Les gammes standard sont munies d'un couvercle en façade et sont accessibles au niveau 0 (§4.1 de la NFS 61-931).

Désignation normative :
Dispositif de Commande Manuelle à sortie pneumatique pour A.P.S. à usage unique.

Étiquette d'identification :

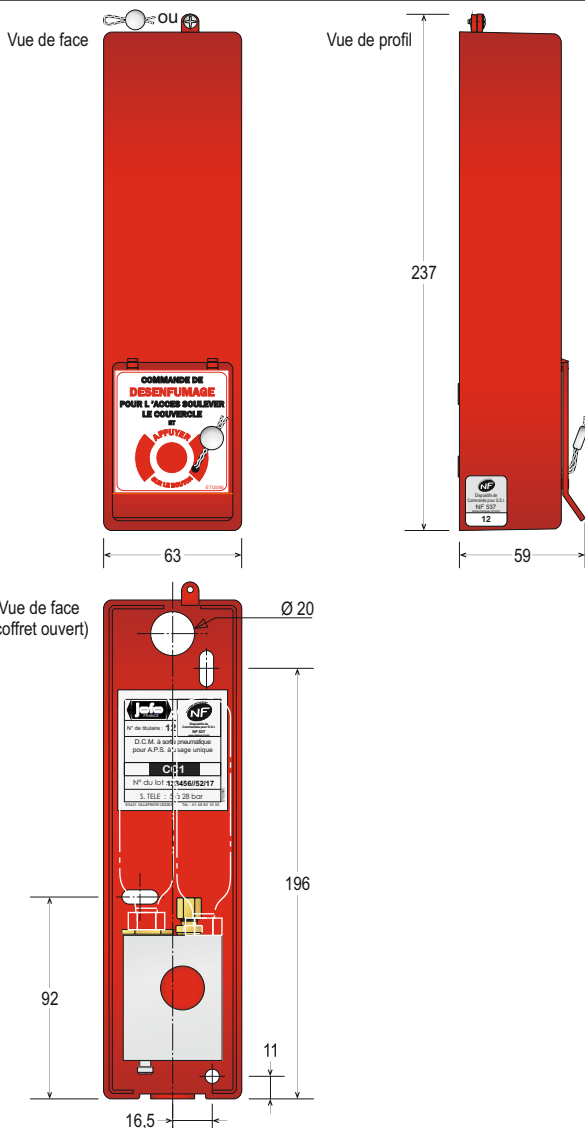
- 1 - n° de certification (titulaire + site),
- 2 - désignation normative + codes des modules adaptables,
- 3 - code article (variable),
- 4 - n° de lot (variable),
- 5 - pressions en sortie de télécommande.



BOUTEILLES DE CO ₂ Maximum admissible			
Grammage (g)	Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Débit ⁽¹⁾ (Nl)
30 g	Ø 28	125	1,01

⁽¹⁾ Caractéristique de débit à 10 bar

Manuel Technique



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

OPTION(S)

DIMENSIONS SELON TAILLE DU COFFRET	CC1
HAUTEUR (mm)	237
LARGEUR (mm)	63
BOUTEILLE DE CO ₂ MAXIMUM - OUVERTURE	30 g
TEMPÉRATURE D'UTILISATION (°C)	-20 à +50°C
COULEUR	RAL 3000
INDICE DE PROTECTION	IP42
ÉNERGIE	CO ₂ gaz inerte
ORGANE DE SÉCURITÉ	Percuteur avec bouton poussoir.
FORCE À APPLIQUER (daN)	< 3 daN (avec bouteille en place)
SORTIE DE TÉLÉCOMMANDE	Raccord à olive, étanchéité métal/métal - pour tube Ø 6 mm
PRESSION DE SERVICE (bar)	5 à 28 bar
PRESSION D'UTILISATION (bar)	60 bar (pression maximum pour un passage en position de sécurité)
PRESSION D'ÉPREUVE (bar)	90 bar

ACCESSOIRES

Bouteilles de CO₂.
Ecroû et olive pour tube Ø 5 mm.
Olive pour tube Ø 5 mm.

COMPATIBILITÉ DES BOUTEILLES DE CO₂

Le choix des bouteilles de CO₂ est défini d'après les pressions de service nécessaires au bon fonctionnement de l'installation.
Les bouteilles de CO₂ compatibles avec nos gammes de produits doivent être conformes à la norme NF S 61-939-1.

RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION NF 537

Caractéristiques certifiées essentielles

- **Fonctionnalité** vérifiée permettant d'attester l'aptitude à l'emploi et les performances des DAC/DCM/DCMR conformément aux exigences de la norme NF S61-938 d'août 2022.
- **Efficacité** vérifiée par des essais d'endurance (sauf pour les DAC à sortie électrique de type permanent).
- **Affichage** des éléments d'identification sur la notice technique qui accompagne obligatoirement toute livraison des DAC/DCM/DCMR certifiés NF.



Téléphone : 01 48 60 15 53 - Télécopie : 01 48 60 26 70
E-mail : contact@jofo.fr - Site internet : http://www.jofo.fr



ZA Central Parc - 7, allée du Sanglier
93421 VILLEPINTE CEDEX

1
2

Référence	COMMANDE DE DÉSENFUMAGE PNEUMATIQUE AU CO₂ COMPACT Dispositif de Commande Manuelle FONCTION DÉSENFUMAGE : 1 OUVERTURE	FICHE TECHNIQUE n°
CC1		017 / NF
		indice L

MISE EN PLACE DU COFFRET

FIXATION DU COFFRET

ATTENTION à la hauteur de pose ! Se référer à la norme NF S 61-932. La commande de désenfumage doit être installée à l'abri des intempéries, de l'eau, de l'humidité, des chocs et des souillures dues aux projections de toute nature.

SERTISSAGE DU TUBE

- **Avant tout raccordement** : le réseau doit impérativement être purgé par soufflage de toutes les impuretés éventuelles.
- Effectuer le sertissage du tube sur le raccord du coffret avec une clef.
- Étanchéité type métal contre métal.

MISE EN PLACE DES BOUTEILLES DE CO₂

- La bouteille doit être mise en place (vissage) à la main sur le percuteur jusqu'à son arrivée en butée.
 - Étanchéité type métal contre métal (aucun joint).
 - Le grammage des bouteilles de CO₂ doit être défini d'après les pressions de service nécessaires.
- L'installation doit être réalisée conformément à la NF S 61-932.

MISE EN SÉCURITÉ

MISE EN SÉCURITÉ - ACCÈS NIVEAU 0 (au sens du §4 de la norme NF S 61-931)

- Lever le couvercle de façade, puis appuyer sur le bouton ouverture (rouge) du percuteur afin d'obtenir la percussion de la bouteille de CO₂.
- Le maintien de la position de sécurité doit être obtenu par construction du DAS.

REMISE EN SERVICE

La remise en service doit être effectuée par une personne habilitée (accès niveau 2) au sens du §4 de la norme NF S 61-931.

DÉMONTAGE DE LA BOUTEILLE DE CO₂

- Dévisser à la main la bouteille de CO₂ qui a été percutee.

RÉARMEMENT DU PERCUTEUR

- Ramener l'ergot de la position haute (A) à la position basse (B).

MISE EN PLACE DE NOUVELLES BOUTEILLES DE CO₂

- Une fois le percuteur réarmé, mettre en place la nouvelle bouteille de CO₂ en la vissant à la main.

ENTRETIEN

Vérification périodique annuelle :

- Vérifier que le poids des bouteilles de CO₂ n'est pas inférieur à 10% du poids indiqué sur celles-ci.
- Vérifier les différentes fonctions par action sur les composants.
- Vérifier l'ensemble des réarmements des composants de sécurité.
- Vérifier l'état des dards.

Les opérations de maintenance doivent faire l'objet d'un enregistrement auprès de l'exploitant.

Maintenance préventive annuelle :

L'armoire ne nécessite pas d'entretien particulier dans sa configuration de base, néanmoins un nettoyage régulier permettra de la garder en excellent état. Il est recommandé de procéder à un simple dépoussiérage, l'utilisation de produits diluants est interdite.

Maintenance corrective :

Si lors de la vérification périodique annuelle les dards sont abîmés, procéder à leur changement. Cette opération doit être effectuée par une personne habilitée et ayant le niveau III ou IV (au sens de la norme NF S 61-931).

Maintenance décennale préventive :

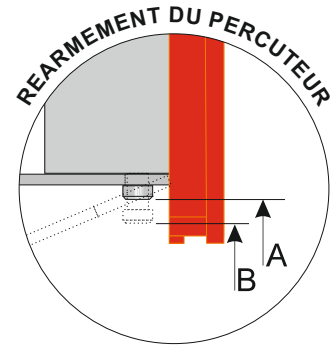
Il est nécessaire à l'issue d'une période de 10 ans, de remplacer par un matériel neuf les organes pneumatiques (percuteur).

Les opérations de maintenances ci-dessus ne dispensent pas de respecter l'application de la norme NF S 61-933.

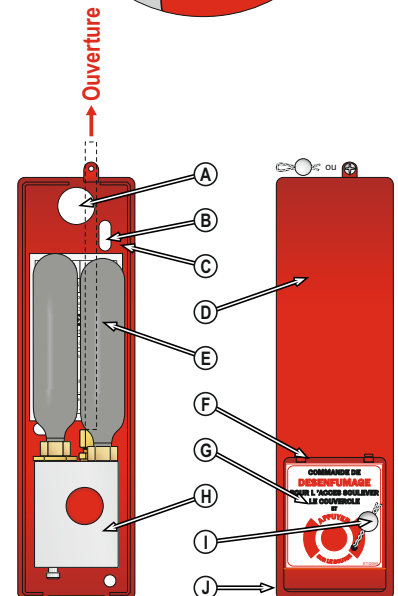
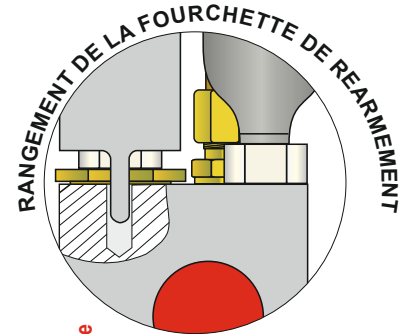
Seul le personnel ayant suivi une formation sur notre gamme de dispositif de commande, est habilité à effectuer les opérations de maintenance.



Composition chimique des tubes cuivre conformes à la NF A 51-050 repère Cu-DHP ou CW024A selon EN 12449.



A : Position "percutee"
(Position de sécurité)
B : Position "réarmée"
(Position d'attente)



Présentation des cartouches dans le coffret

- A - Passage tube cuivre.
- B - Trou de fixation.
- C - Fond du boîtier.
- D - Façade du boîtier.
- E - Étiquette d'identification.
- F - Plaque de façade.
- G - Étiquette de façade.
- H - Percuteur.
- I - Plomb.
- J - Estampille NF.

TOUS DROITS RÉSERVÉS. NOS PRODUITS POUVAIENT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS. CE DOCUMENT NE PEUT ÊTRE CONSIDÉRÉ COMME CONTRACTUEL. ORGANISME CERTIFICATEUR : AFNOR CERTIFICATION 11, avenue Francis de Pressensac - 93071 Saint-Denis La Plaine